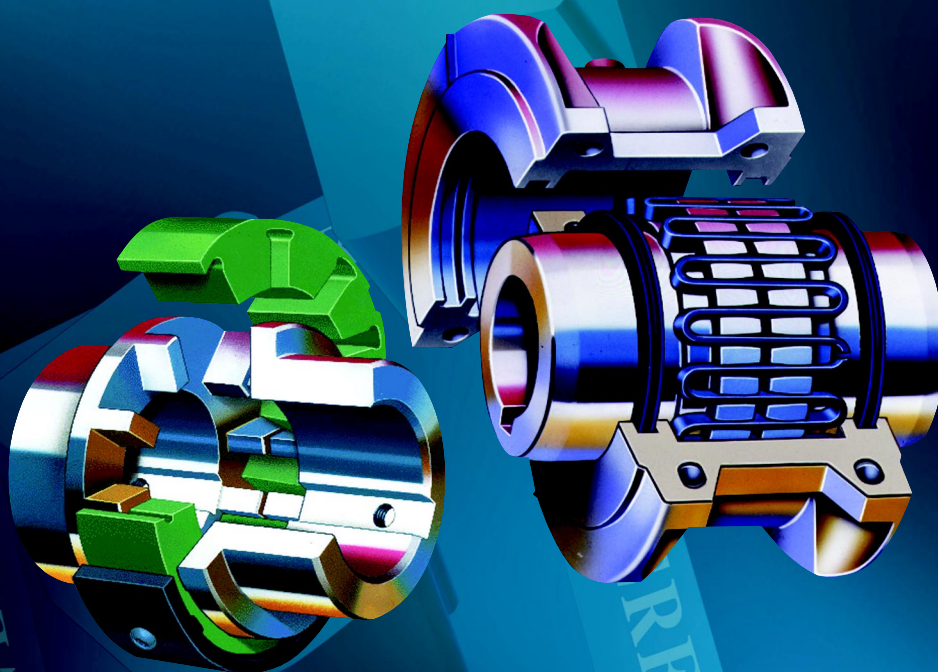


福克柔性联轴器

Steelflex-T 型弹簧联轴器

Wrapflex-R 型弹性联轴器



FALK®

a good name in industry

美国福克公司

怎样选型

标准选型方法

标准选型方法可适用于大多数的电机、汽轮机或发动机驱动的应用情况。选择柔性联轴器需要下面的信息：

- 功率(kW)或扭矩(Nm)
- 转速
- 应用场合或被联接的设备类型(电机至泵, 齿轮减速机至传送带等)
- 轴直径
- 轴间隙
- 实际空间的限制情况
- 特殊孔或完成孔信息及安装形式

特例是有峰值载荷和刹车情况的工况。有关这些情况, 使用后面的公式选型方法, 或向当地的福克代表处咨询。

1. **扭矩**: 决定系统扭矩。如果扭矩没有给出, 根据下面式子计算:

$$\text{系统扭矩(Nm)} = \frac{\text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

其中: 功率(kW)是所需要的实际或传动功率(如果未知, 使用电机或汽轮机标牌上的数额)。rpm是联轴器的实际转速。需要迅速改变方向或扭矩逆转的应用, 必须咨询福克工程师。

2. **工况系数**: 根据表 1 决定适当的工况系数。
3. **所需联轴器最小扭矩** 根据下面式子决定所需联轴器最小扭矩:
联轴器最小扭矩 = S.F.(工况系数) × 扭矩(Nm)
4. **规格**: 翻到所选联轴器的页码, 在扭矩栏寻找等于或大于上面第三步得出的数值, 联轴器的型号体现在第一栏。
5. **检查**: 检查转速(rpm)、孔径、间隙和尺寸。

公式选型方法

大多数情况下使用标准选型方法。下面的过程用于:

- 峰值载荷
- 刹车应用(刹车盘或刹车轮是联轴器的一个整体部分, 有关设计请与工厂联系)

提供系统峰值扭矩和频率、循环周期和刹车扭矩将有助于更精确地使用公式选型方法选型。

1. **峰值载荷**: 对于扭矩值比正常值高的电机应用情况、对于间歇运转、冲击载荷、由于启动或停止而引起的惯性作用或系统引起反复峰值载荷的应用情况, 使用下面的一个公式。系统峰值载荷是可能存在于系统中的最大载荷, 选择联轴器的额定载荷等于或大于根据下面式子计算出的选型扭矩。

A. 无反向峰值载荷

选型扭矩(Nm)= 系统峰值扭矩

或

$$\text{选型扭矩(Nm)} = \frac{\text{系统峰值功率(kW)} \times 9549}{\text{rpm}}$$

B. 有反向峰值载荷

选型扭矩(Nm)=1.5 × 系统峰值扭矩

或

$$\text{选型扭矩(Nm)} = \frac{1.5 \times \text{系统峰值功率(kW)} \times 9549}{\text{rpm}}$$

C. 偶然峰值载荷(无反向)

在联轴器的预期寿命期间, 如果系统峰值扭矩出现的次数少于 1000 次的, 使用下面的公式:

选型扭矩(Nm)=0.5 × 系统峰值扭矩

或

$$\text{选型扭矩(Nm)} = \frac{0.5 \times \text{系统峰值功率(kW)} \times 9549}{\text{rpm}}$$

有反向扭矩的情况, 根据上面 B 步选型。

2. **刹车应用**: 如果刹车功率超过电机功率, 根据下式使用刹车功率:

选型扭矩(Nm)= 刹车扭矩 × 工况系数

工况系数

表 1- 应用于电机◆和汽轮机的挠性联轴器的工况系数

所列工况系数的值是基于驱动系统在正常工作情况下

按应用情况的字母顺序	
工况系数	工况系数
通风装置.....2.0	起升或导轨.....1.5 焊机载荷.....2.0 锤磨.....1.75 洗衣机或滚筒.....2.0 线性轴.....1.5 任何加工机床.....1.5 机床.....1.0 辅助及往复驱动.....1.0 曲卷、切槽压力机冲床、 刨床、锯床换向的.....1.75 主驱动.....1.5 手动升降机.....未经核准 金属成形机械.....1.75 连续铸机.....1.75 抬台托架和主驱动.....2.0 挤压机.....2.0 成形机械和成形轧机.....2.0 切割机.....1.0 拔丝或整平.....1.75 绕丝.....1.5 卷线机和开卷机.....1.5 搅拌机(见搅拌机).....1.75 混凝土.....1.75 研磨机.....1.5 印刷机.....1.5 粘土拌合机.....1.75 粉碎机.....1.75 锤磨机 and 弯曲 滚子.....1.5 泵.....1.5 锅炉进料.....1.5 离心的—— 恒定速度.....1.0 承载时 频繁变速.....1.25 除锈、带电器.....1.25 齿轮、旋转或叶片.....1.25 往复的、活塞 1个作动筒、单向或双向动作.....3.0 2个作动筒、单向动作.....2.0 2个作动筒、双向动作.....1.75 3个或3个以上作动筒.....1.5 螺旋泵、空穴处理.....1.25 真空泵.....1.25 筛子.....1.0 空气洗涤.....1.0 铁栅筛.....2.0 旋转加煤或加沙.....1.5 振动.....2.5 水.....1.0 拖动和举起雪撬.....未经核准 操纵齿轮.....1.0 加煤机.....1.0 轮胎式粉碎机.....1.5 转动桶.....1.75 绞盘、机动 挖泥船、船只.....1.5 卷扬机.....1.5 木工机械.....1.0 机件举重平台.....未经核准
搅拌机	
垂直与水平的	
螺杆、螺旋、划浆.....1.0	
船拖.....1.5	
鼓风机	
离心的.....1.0	
突齿或叶片.....1.25	
汽车翻斗.....2.5	
车拖.....1.5	
净化器或筛分器.....1.0	
压缩机	
离心的.....1.0	
旋转的、突齿或叶片.....1.25	
旋转的、螺旋.....1.0	
往复的	
直接联接.....向福克公司咨询	
不带飞轮.....向福克公司咨询	
* 在压缩机和 原动力之间 有飞轮和齿轮 1个作动筒、单向动作.....3.0 1个作动筒、双向动作.....3.0 2个作动筒、单向动作.....3.0 2个作动筒、双向动作.....3.0 3个作动筒、单向动作.....3.0 3个作动筒、双向动作.....2.0 4个或4个以上作动筒、单向动作.....1.75 4个或4个以上作动筒、双向动作.....1.75	
▲传送装置	
档板、装配、皮带、链条、条板、螺旋.....1.0	
铲斗.....1.25	
滚动的、混合器和 往复的.....3.0	
▲起重机和起升	
主起升.....1.75▲	
跳跃起升.....1.75▲	
倾斜.....1.5	
桥吊、行走或小车.....1.75	
测力计.....1.0	
升降机	
斗式、离心卸放.....1.25	
货运或客运.....未经核准	
重力卸放.....1.25	
自动扶梯.....未经核准	
振荡器、发电机.....1.0	
注塑机.....1.5	
风扇	
离心的.....1.0	
冷却塔.....2.0	
施力拖曳——越过起始线.....1.5	
由液压或电离合器驱动的.....1.0	
汽体再循环.....1.5	
带节气闸控制器或刮 板式清洁器的感应拖曳.....1.25	
不带控制器的感应拖曳.....2.0	
进料器	
档板、皮带、圆盘、螺旋.....1.0	
往复的.....2.5	
发电机	
均匀载荷.....1.0	

- ◆对于发动机驱动的，参照表2。电机、发电机、发动机、压缩机和其它装有套筒或普通滚柱轴承的机器，通常要求限制端部浮动的联轴器。如果拿不准，可提供轴向间隙和中心力给福克。福克公司可给予推荐。
- *对于平衡的反向设计，向福克公司咨询
- ▲如果偶然载人，向福克公司咨询有关适当规格的联轴器。
- ※对于高峰值载荷的应用情况（比如金属轧制厂），向福克公司咨询。

表 2 ※——发动机驱动的工况系数

发动机驱动的工况系数应用于那些需要好的飞轮调节来防止扭矩波动大于 $\pm 20\%$ 的应用场合。对于减速机在扭矩波动较大或趋近于临界值或扭转振动的情况下运转，有必要进行集中的、灵活的研究。

气缸数量	4 或 5 个					6 个或 6 个以上				
表 1 中的工况系数	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0
发动机工况系数	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5

※用表2时,先根据表1选定工况系数,利用表1的工况系数从表2选定发动机工况系数。当从表1中选出的工况系数大于2.0或包含1.2或3个作动筒的发动机,将整个应用情况提交福克工程部考虑。

按行业的字母顺序	
工 况 数 组	工 况 数 组
堆料处理.....	压下机构.....2.0
水泥、矿炉:	无缝钢管厂.....
管道、棍棒和球磨	穿孔机.....3.0
直接的或在减速机低速轴上.....	止推座.....2.0
加工过的正齿轮.....2.0	钢管传输带鼓轮.....2.0
单个螺旋齿轮或人字形齿轮.....1.75	拔车轮.....2.0
传送装置、进料器、筛子、升降机.....见左列	冲出.....2.0
压碎机、矿石或石头.....2.5	修剪、切割机.....向福克公司咨询
干燥器、旋转.....1.0	侧护罩.....3.0
铁筛.....2.0	焊管还轧机.....2.0
或弯曲.....1.75	切割机, 仅用于钢厂.....1.75
转动的磨或桶.....1.75	均热炉盖驱动—
	举起.....1.0
	行走.....2.0
酿造和蒸馏	调直机.....2.0
装瓶和装罐机械.....1.0	堆垛台(自动送钢还装置).....2.0
酿造罐.....1.0	拉丝机械.....1.75

油工业

冷却器.....	1.25
油井泵(不超过150%峰值扭矩).....	2.0
石蜡过滤机.....	1.5
滚炉.....	2.0

造纸厂

剥皮机辅助。液压	2.0
机械式剥皮机	2.0
剥皮鼓。减速机的低速轴带	
驱动齿轮 - 螺旋或人字形齿轮	2.0
机加工齿轮	2.5
铸齿齿轮	3.0
搅拌器及	1.75
漂白器	1.0
研光机和强度研光机	1.75
削片机	2.5
加工机器	1.25
层叠机	1.75
切割机	2.0
作动筒	1.75
干燥器	1.75
延伸器	1.25
长网造纸机	1.75
磨浆机	2.0
拉木机	2.0
主传动轴	1.5
压床	1.75
木浆研磨机	1.75
绞轮提升机	1.5
浆池。洗涤器。浓缩机	1.5
贮料堆。离心的恒速	1.0
承载时频繁变速	1.25
真空辊	1.75
真空泵	1.25

橡胶工业

压光机	2.0
破碎机	2.5
加强型或密闭式混炼器	2.5
混合磨机、精炼机或成片机	
一条线上一个到两个	2.5
一条线上三个到四个	2.0
一条线上五个或更多	1.75
制胎机器	2.5
开胎机(外胎及内胎)(峰值扭矩)	1.0
制内胎机、过滤器、制粒机	1.75
暖磨机	
一条线上一个到两个磨机	2.5
一条线上三个或更多磨机	1.75
洗涤机	2.5

污水处理设备

铁栅筛, 化工品进料器, 收集器,	1.0
脱水器 栅子, 粗粒收集器.....	1.75
制糖工业 运甘蔗机及轧.....	2.0
甘蔗切割及粉碎机.....	1.5
磨架, 涡轮驱动, 带螺旋或人字形齿轮.....	1.75
用任何原动力的电驱动或蒸汽机 驱动带螺旋, 人字形, 或正齿轮.....	1.75

纺织工业

送料器.....	1.25
砑光机, 梳理机.....	1.5
成布机.....	1.5
干燥箱, 织布机.....	1.75
染色机.....	1.25
编织机.....	向福克公司咨询
熨平机, 洗涤机.....	1.5
纺纱机, 张布架, 络纱机.....	1.5

工况系数是根据联轴器样本上的额定扭矩和系统特性间的比率的经验推导出来的，系统特性是由扭矩测量仪精确测量的。

表 3——工况系数

被驱动设备的 扭矩类型	由电动机或涡轮驱动 设备的典型应用	典型的工况 系数
	恒定扭矩，例如离心泵、鼓风机和压缩机	1.0
	连续载荷，有一些扭矩变化。例如塑料挤压机、和压缩机	1.5
	轻度冲击载荷，例如金属挤压机、冷却塔、收割蔗糖的长刀、原木拖	2.0
	可预见的中度冲击载荷，例如翻斗车、碎石机、震动筛	2.5
	带有一些反向扭矩的强冲击载荷，例如粗轧机、往复泵、压缩机、回动式输出辊道	3.0
	频繁反向，但不必引起反向旋转的应用情况，例如往复式压缩机	向福克工程 部咨询

怎样订购

根据您的要求报价或提供产品，福克需要下面的信息。如果在您的询价或订单上提供这些信息，就能确保得到及时的服务。

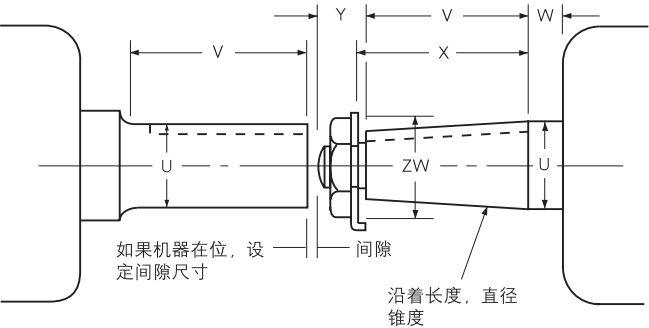
- 1. 应用情况：驱动和被驱动的设备（如电机与泵、风机等）。
- 2. 功率：正常功率(kW)，最大功率(kW)或扭矩(Nm)
- 3. 转速(RPM)
- 4. 数量
- 5. 联轴器的规格和种类，例如：规格 10R10, 1020T10
- 6. 轴间隙或轴端的距离 (BE 的尺寸)
- 7. 孔的尺寸：必须说明是间隙配合或过盈配合，请提供配合尺寸与公差。
- 8. 轴尺寸如下：

直轴：

驱动轴	直径 U	——	被驱动轴	直径 U	——
	长度 V	——		长度 V	——
	键槽	——		键槽	——

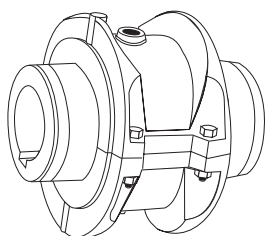
锥形轴：假定键槽是与孔平行的。

直径 U	——	对边宽度	——
长度 V	——	垫片 ZW	——
长度 W	——	每毫米锥度	——
长度 X	——	键槽	——
长度 Y	——		



福克 Steelflex-T 型弹簧联轴器

使用弹簧联轴器替代齿形联轴器以重新考虑整个联轴器的价值



对于高扭矩的应用情况，是最简单、最经济的联轴器。

长寿命

用高强度的合金钢制成的锥形弹簧是经过淬火、回火以达到弹簧的硬度。然后弹簧的表面经精密喷丸处理以压缩表面分子结构。结果是极大地增加了额定功率，提高了使用寿命或允许选用较小的规格。这些精密的技术原先是用于生产复杂的航空元件。

延长维护间隔

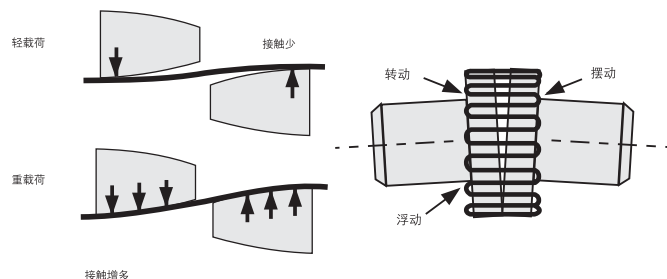
如果在安装 T 型弹簧联轴器时使用福克长效润滑脂(LTG)，就可以忘掉那些定期的常规维护。福克 LTG 润滑脂是专门为联轴器开发的，它可以防止在常规润滑脂常发生的基础油和稠化剂分离的现象。使用福克 LTG 润滑脂可免去常规润滑脂所需的周期性更换。

快速、易安装…当场更换设计

弹簧是 T 型弹簧联轴器的易损件，它是整个联轴器费用的一小部分。锥形弹簧可通过快速移去外壳后拆下，当场更换的设计使得他们不需要更换轴套或像齿形联轴器和许多弹性联轴器设计的那样，要移动轴和连接设备，并重新对中。

保护设备，防止轴偏心

弹簧可在轴套牙槽内自由摆动、转动及浮动。提供一定的偏心许可，不会像其它类型的联轴器那样产生不利的轴承边部载荷。



保护设备、防止冲击 / 变化载荷

当福克 T 型弹簧联轴器承受正常的冲击或变化载荷时，它具有的扭转弹性可以承受载荷的变化。它通过延缓时间来吸收冲击能量，从而可以降低振动并将冲击载荷降低达 30%，这是回转运动中真正的振动吸收器。

多种设计

T 型弹簧联轴器的外壳通常有两种设计，还有标准间距型、导向型、高速型、刹车轮或刹车片型，以及限矩型等多种样式。

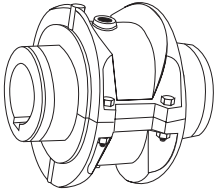
全球供应

福克遍布全球的储运中心和经销商网点存有大量的常用规格 T 型弹簧联轴器及其配件。

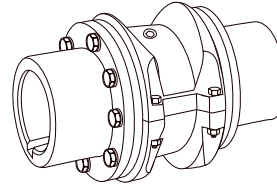


福克 Steelflex-T 型弹簧联轴器

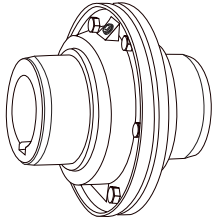
采用润滑设计的福克T型弹簧联轴器结合了齿型联轴器之经济和传递大扭矩特点与弹性联轴器之扭转弹性的特点。Steelflex-T型弹簧联轴器为中载与重载联结提供了最经济、最简单的解决方案。



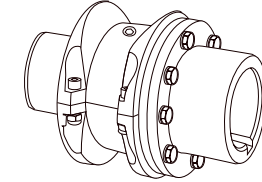
T10 基本型联轴器：一种用于四轴承系统的一个双柔性闭合式设计。其特点是一个水平分开的外壳带蛇形弹簧，可在不移动连接设备的情况下进行更换。



T31 全间距型联轴器：完整的中间段可以脱离，便于对连接设备的轴承和密封进行服务。对应用泵的情况很理想。

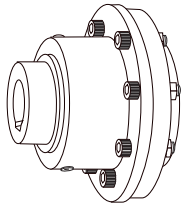


T20 高速型联轴器：一种双柔性闭合式设计，其特点是一个垂直分开的钢外壳，主要用于高速运转的工况。

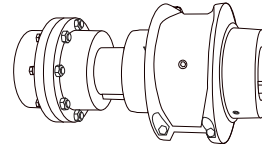


T35 半间距型联轴器：一种经济的间距设计，便于对连接设备的轴承和密封进行服务。对应用泵的情况很理想。

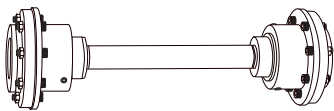
如果需要下列型号的福克联轴器，请向福克咨询



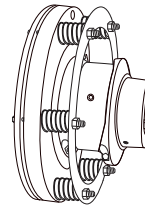
T70 高速型联轴器：用于转速超过 T10 与 T20 范围的工况，其特点是有一个单片的外壳与一些平衡元件。



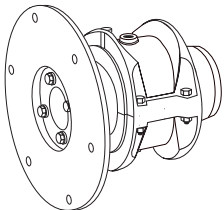
T10/T82 间距型联轴器：由两种联轴器组合而成的复合型联轴器，用于易于获得零件而且价格比 T31/T35 低但交货期比 T31/T35 短的工况。



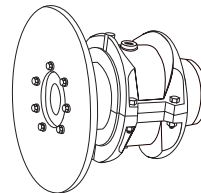
T50 带浮动轴型联轴器：具有联结设备两端导向设计，用于所联结的两根轴的轴端距离超过间距型联轴器的范围的工况。



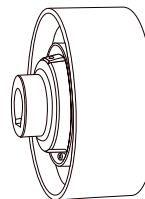
T41/T44 限矩型联轴器：具有可调整的滑动功能从而能够保护设备避免承受冲击、卡紧或暂时性过载的载荷。



T90 带飞轮型联轴器：主要用于联结发动机的飞轮与被动设备，可以提供大扭矩而尺寸与成本比弹性体联轴器更小。



T63 刹车片型联轴器：在成本、结构和性能比鼓型刹车更优。

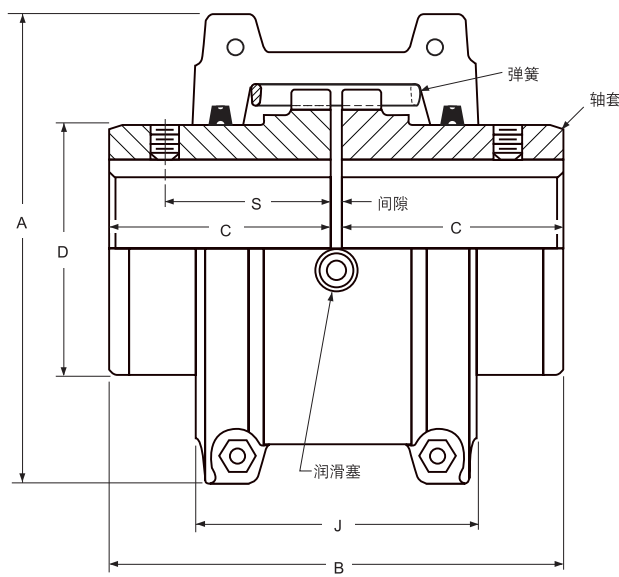


BW 刹车轮型联轴器：在联轴器轴中心线右侧或靠近轴中心线内置一刹车面，从而节省空间与成本。

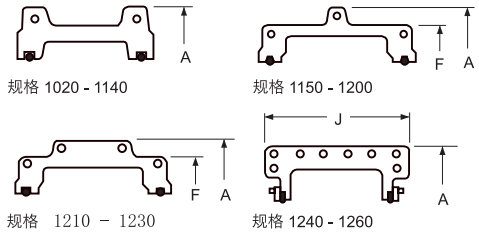
警告！混合采用不同制造商生产的T型弹簧联轴器可能会导致联轴器过早失效，甚至有可能由于飞溅的碎片而造成人员的伤亡或财产的损失。

型号 T10

基本型联轴器 / 尺寸 - 毫米



外壳附件——水平剖分



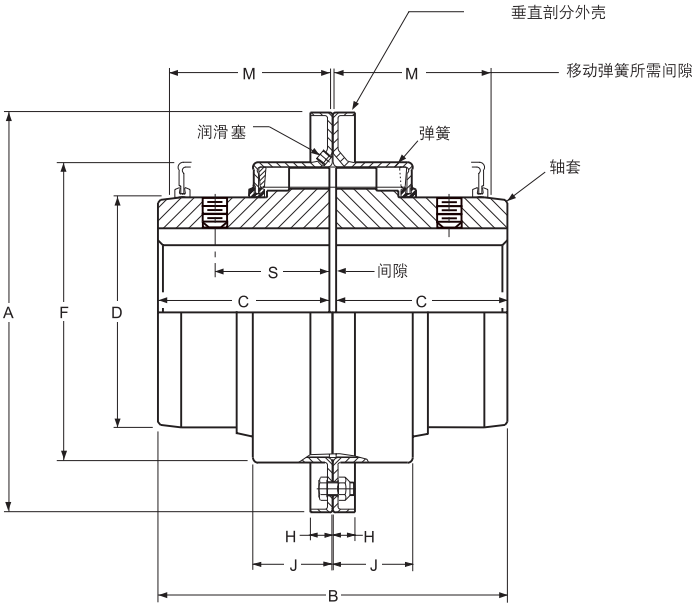
规格 1020 至 1230T10 的外壳是铸铝合金
规格 1240 至 260T10 的外壳是结构钢

规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大孔径	联轴器 重 量 (无 孔) - k g	润滑油 重 量 - k g	尺寸-毫米							
			毫米			A	B	C	D	F	J	S	间隙
1020T	52.0	4500	28	1.91	0.0272	97.0	98.2	47.6	39.7	...	66.7	39.1	3
1030T	149	4500	35	2.59	0.0408	105.7	98.2	47.6	49.2	...	68.3	39.1	3
1040T	249	4500	43	3.36	0.0544	114.3	104.6	50.8	57.2	...	69.9	40.1	3
1050T	435	4500	50	5.44	0.0680	135.1	123.6	60.3	66.7	...	80.9	44.7	3
1060T	684	4350	56	7.26	0.0862	147.8	130.0	63.5	76.2	...	93.5	52.3	3
1070T	994	4125	67	10.4	0.113	158.8	155.4	76.2	87.3	...	96.8	53.8	3
1080T	2 050	3600	80	17.7	0.172	190.5	180.8	88.9	104.8	...	115.6	64.5	3
1090T	3 730	3600	95	25.4	0.254	211.1	199.8	98.4	123.8	...	122.2	71.6	3
1100T	6 280	2440	110	42.2	0.426	251.0	246.2	120.6	142.1	...	155.4	...	5
1110T	9 320	2250	120	54.4	0.508	269.7	259.0	127.0	160.3	...	161.5	...	5
1120T	13 700	2025	140	81.2	0.735	307.8	304.4	149.2	179.4	...	191.5	...	6
1130T	19 900	1800	170	121	0.907	345.9	329.8	161.9	217.5	...	195.1	...	6
1140T	28 600	1650	200	178	1.13	384.0	374.4	184.2	254.0	...	201.2	...	6
1150T	39 800	1500	215	227	1.95	453.1	371.8	182.9	269.2	391.2	271.5	...	6
1160T	55 900	1350	240	309	2.81	501.9	402.2	198.1	304.8	436.9	278.4	...	6
1170T	74 600	1225	280	448	3.49	566.9	437.8	215.9	355.6	487.2	307.3	...	6
1180T	103 000	1100	300	619	3.76	629.9	483.6	238.8	393.7	554.7	321.1	...	6
1190T	137 000	1050	335	776	4.40	675.6	524.2	259.1	436.9	607.8	325.1	...	6
1200T	186 000	900	360	1 057	5.62	756.9	564.8	279.4	497.8	660.4	355.6	...	6
1210T	249 000	820	390	1 424	10.5	844.6	622.6	304.8	533.4	750.8	431.8	...	13
1220T	336 000	730	420	1 785	16.1	920.8	663.2	325.1	571.5	822.2	490.2	...	13
1230T	435 000	680	450	2 267	24.0	1 003.3	703.8	345.4	609.6	904.7	546.1	...	13
1240T	559 000	630	480	2 950	33.8	1 087.1	749.6	368.3	647.7	...	647.7	...	13
1250T	746 000	580	♦	3 833	50.1	1 181.1	815.6	401.3	711.2	...	698.5	...	13
1260T	932 000	540	♦	4 682	67.2	1 260.9	876.6	431.8	762.0	...	762.0	...	13

◆向福克公司咨询

型号 T20

高速型联轴器 / 尺寸 - 毫米

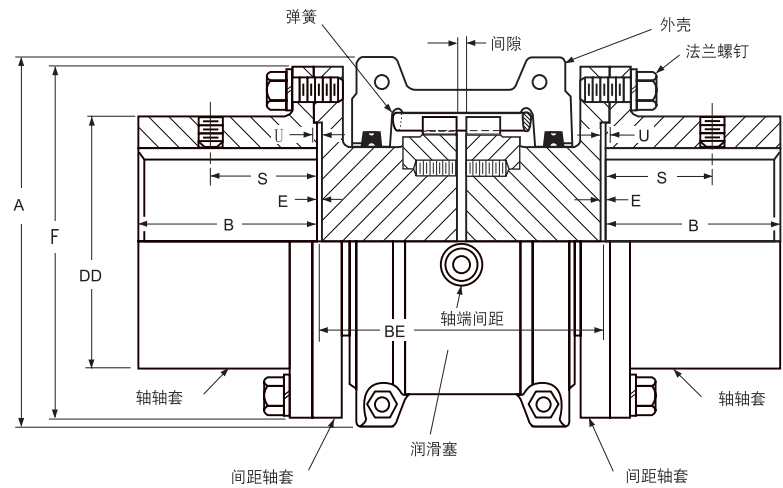


规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大孔径	联轴器 重量 (无 孔) - kg	润滑油 重量 kg	尺寸-毫米									
			毫米			A	B	C	D	F	H	J	M	S	间隙
1020T	52,0	6000	28	1,95	0,0272	112,3	98,2	46,7	39,7	64,3	9,7	23,9	47,8	39,1	3
1030T	149	6000	35	2,59	0,0408	121,8	98,2	46,7	49,2	73,8	9,7	24,9	47,8	39,1	3
1040T	249	6000	43	3,36	0,0544	129,8	104,6	50,8	57,2	81,8	9,7	25,9	50,8	40,1	3
1050T	435	6000	50	5,44	0,0680	148,8	123,6	60,3	66,7	97,6	11,9	30,5	60,5	44,7	3
1060T	684	6000	56	7,26	0,0862	163,1	130,0	63,5	76,2	111,1	12,7	31,8	63,5	52,3	3
1070T	994	5500	67	10,4	0,113	174,2	155,4	76,2	87,3	122,3	12,7	33,5	66,5	53,8	3
1080T	2 050	4750	80	17,7	0,172	201,2	180,8	88,9	104,8	149,2	12,7	43,7	88,9	64,5	3
1090T	3 730	4000	95	25,4	0,254	232,9	199,8	98,4	123,8	168,3	12,7	47,0	95,2	71,6	3
1100T	6 280	3250	110	42,2	0,426	267,9	246,2	120,6	142,1	198,0	15,7	59,7	120,7	...	5
1110T	9 320	3000	120	54,4	0,508	286,9	259,0	127,0	160,3	216,3	16,0	62,7	124,0	...	5
1120T	13 700	2700	140	81,6	0,735	320,2	304,4	149,2	179,4	245,5	17,5	73,7	142,7	...	6
1130T	19 900	2400	170	122	0,907	379,0	329,8	161,9	217,5	283,8	20,6	74,9	146,0	...	6
1140T	28 600	2200	200	180	1,13	417,1	374,4	184,2	254,0	321,9	20,6	78,2	155,4	...	6
1150T	39 800	2000	215	230	1,95	476,2	371,8	182,9	269,2	374,4	19,3 ♦	107,3	203,2	...	6
1160T	55 900	1750	240	321	2,81	533,4	402,2	198,1	304,8	423,9	30,0 ♦	115,3	215,9	...	6
1170T	74 600	1600	280	448	3,49	584,2	437,8	215,9	355,6	474,7	30,0 ♦	120,1	226,1	...	6

♦规格1150至1170的尺寸“H”是到螺栓末端的。螺栓不是隐藏的。

型号 T31

全间距型联轴器 / 尺寸 - 毫米



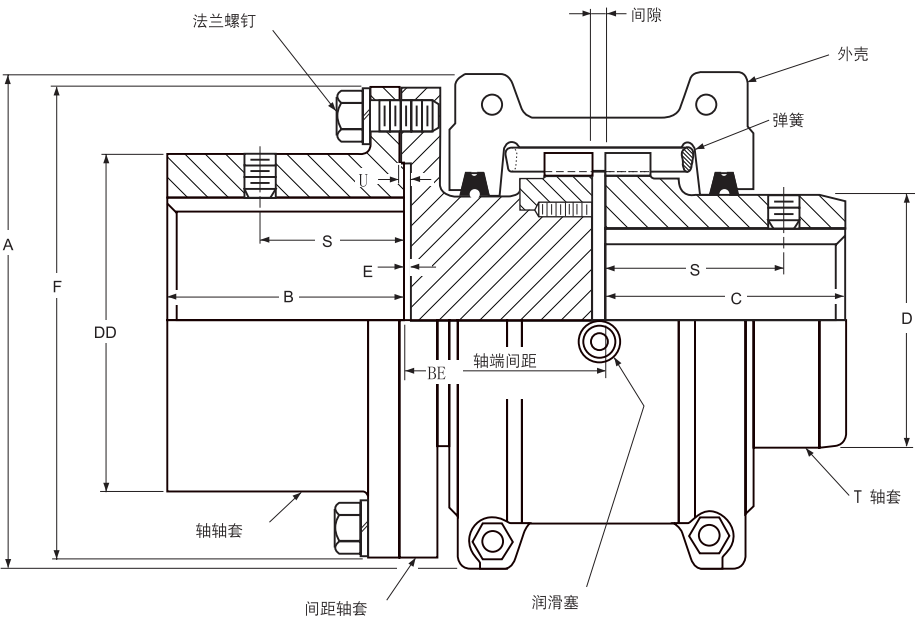
规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大孔径	联轴器 重 量 (无孔) k g	润滑油 重 量 k g	尺寸-毫米										法兰螺钉	
						A	B	BE		DD	E	F	S	U	间隙	每个法兰 上的个数 及SAE等级	直径 英寸
			毫米					最小	最大								
1020T	52,0	3600	35	3,86	0,0272	97,0	34,9	89	203	52,4	0,8	85,7	27,4	1,8	5	4,Gr8	.250
1030T	149	3600	43	5,26	0,0408	105,7	41,3	89	216	59,5	0,8	93,7	31,5	1,8	5	8,Gr8	.250
1040T	249	3600	56	8,44	0,0544	114,3	54,0	89	216	78,6	0,8	112,7	27,4	1,8	5	8,Gr8	.250
1050T	435	3600	67	12,5	0,0680	135,1	60,3	111	216	87,3	0,8	125,4	40,6	1,8	5	8,Gr8	.312
1060T	684	3600	80	19,6	0,0862	147,8	73,0	127	330	103,2	1,8	144,5	43,2	2,8	5	8,Gr8	.375
1070T	994	3600	85	24,6	0,113	158,8	79,4	127	330	109,5	1,8	152,4	46,7	2,8	5	12,Gr8	.375
1080T	2 050	3600	95	39,4	0,172	190,5	88,9	178	406	122,2	1,8	177,8	49,8	2,8	5	12,Gr5	.500
1090T	3730	3600	110	60,3	0,254	211,1	101,6	180	406	142,9	1,8	209,6	56,9	2,8	5	12,Gr5	.625
1100T	6 280	2440	130	98,9	0,426	251,0	90,4	203	406	171,4	1,6	250,8		3,2	6	12,Gr5	.750
1110T	9 320	2250	150	137	0,508	269,7	104,1	210	406	196,8	1,6	276,2		3,2	6	12,Gr5	.750
1120T	13700	2025	170	196	0,735	307,8	119,4	246	406	225,4	1,6	319,1		4,0	10	12,Gr5	.875
1130T	19 900	1800	190	259	0,907	345,9	134,6	257	406	238,1	1,6	346,1		4,0	10	12,Gr5	1.000
1140T	28 600	1650	210	340	1,13	384,0	152,4	267	406	266,7	1,6	385,8		4,0	10	12,Gr5	1.125

表 8 - T 3 1 标准库存间距长度
(B E = 轴 端 间 的 距 离)

轴端距离		联轴器规格									
毫米	泵标准	1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
89	ANSI	X	X	X							
100	ISO	X	X	X							
108	MISC	X	X	X							
111	ANSI	X	X	X	X						
119	MISC	X	X	X	X						
127	ANSI	X	X	X	X	X	X				
133	MISC			X							
137	MISC		X	X							
140	ISO	X	X	X	X	X	X				
144	MISC		X	X							
148	MISC		X	X	X						
152	MISC			X	X						
155	MISC		X	X	X	X	X				
176	MISC	X	X	X	X	X					
180	ISO			X	X		X	X	X		
184	ANSI		X	X	X	X	X	X	X		
203	MISC									X	
218	MISC							X			
219	MISC					X	X				
226	MISC									X	
248	ANSI					X	X	X	X	X	X
250	ISO									X	
252	MISC							X			
282	MISC							X			
311	ANSI					X	X	X	X		

型号 T35

半间距型联轴器 / 尺寸 - 毫米



规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	轴套孔径		联轴器 重 量 (无孔) k g	润 滑 油 重 量 kg	尺寸-毫米														法兰螺钉	
			最大孔径 毫米				A	B	BE		C	D	DD	E	F	S		U	间隙			
			轴轴套	T 轴套					最小	最大						轴 轴套	T 轴套					
																				每个法 兰上的 个数及 SAE等级	直径 英寸	
1020T	52,0	3600	35	28	2,90	0,0272	97,0	34,9	45	102	47,6	39,7	52,4	0,8	85,7	27,4	39,1	1,8	3	4,6r8	.250	
1030T	149	3600	43	35	3,90	0,0408	105,7	41,3	45	109	47,6	49,2	59,5	0,8	93,7	31,5	39,1	1,8	3	8,6r8	.250	
1040T	249	3600	56	43	5,90	0,0544	114,3	54,0	45	109	50,8	57,2	78,6	0,8	112,7	27,4	40,1	1,8	3	8,6r8	.250	
1050T	435	3600	67	50	8,89	0,0680	135,1	60,3	56	109	60,3	66,7	87,3	0,8	125,4	40,6	44,7	1,8	3	8,6r8	.312	
1060T	684	3600	80	56	13,5	0,0862	147,8	73,0	64	166	63,5	76,2	103,2	1,8	144,5	43,2	52,3	2,8	3	12,6r8	.375	
1070T	994	3600	85	67	17,5	0,113	158,8	79,4	64	166	76,2	87,3	109,5	1,8	152,4	46,7	53,8	2,8	3	12,6r8	.375	
1080T	2050	3600	95	80	28,6	0,172	190,5	88,9	78	204	88,9	104,8	122,2	1,8	177,8	49,8	64,5	2,8	3	12,6r5	.500	
1090T	3730	3600	110	95	42,9	0,254	211,1	101,6	83	204	98,4	123,8	142,9	1,8	209,6	56,9	71,6	2,8	3	12,6r5	.625	
1100T	6280	2440	130	110	70,8	0,426	251,0	90,4	103	205	120,6	142,1	171,4	1,6	250,8			3,0	5	12,6r5	.750	
1110T	9320	2250	150	120	95,7	0,508	269,7	104,1	106	205	127,0	160,3	196,8	1,6	276,2			3,0	5	12,6r5	.750	
1120T	13700	2025	170	140	139	0,735	307,8	119,4	125	205	149,3	179,4	225,4	1,6	319,1			4,0	6	12,6r5	.875	
1130T	19900	1800	190	170	190	0,907	345,9	134,6	130	205	161,9	217,5	238,1	1,6	346,1			4,0	6	12,6r5	1.000	
1140T	28600	1650	210	200	259	1,130	384,0	152,4	135	205	184,2	254,0	266,7	1,6	358,8			4,0	6	12,6r5	1.125	

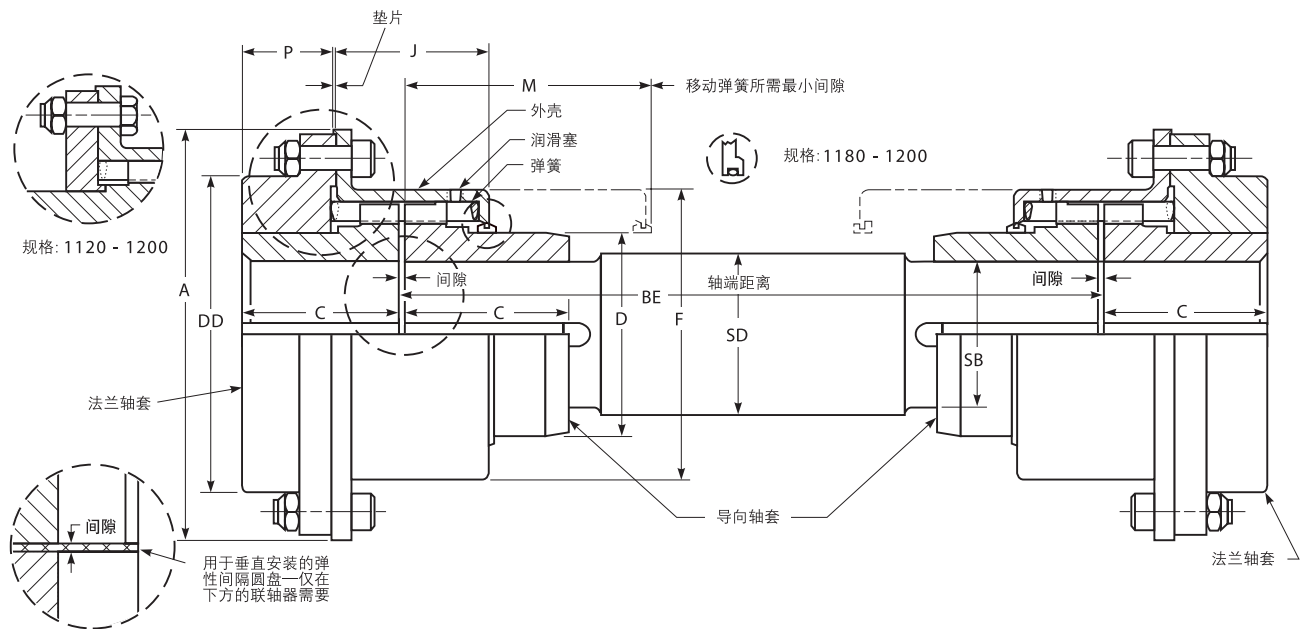
表 9 - T 3 5 半 间 距 联 轴 器
标准 库存 间距 长度

轴端距离		联轴器规格										
		泵标准	1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
45	MISC		X	X	X							
56	MISC		X	X	X							
64	MISC		X	X	X							
74	MISC		X	X	X							
75	MISC											
88	ANSI		X	X	X							
90	MISC			X	X							
93	MISC				X							
95	MISC											
103	MISC										X	
125	MISC								X		X	X
127	ANSI											
131	MISC										X	X
140	ISO											
156	MISC						X	X				
157	MISC										X	
180	ISO									X		X

◆ 注意：为了使得T35的轴轴套可以在不移动连接设备的情况下拆卸，选择BE（表9中）大于尺寸B（最上面的表中）或伸出轴轴套。 有关最大伸出许可值，向福克公司咨询。

型号 T50

带浮动轴型联轴器 / 尺寸 - 毫米



规格 ★	额定 扭矩 Nm	最大 孔径 (法兰 轴套) mm	最小 孔径 mm	导向 轴套 孔径 mm	无孔单 个联轴 器重量 - kg	轴套间 “SD”轴 径段每 毫米长 的重量	单个联 轴器润 滑油重 量 - kg	尺寸-毫米											
								A	BE 最小	C	D	DD	F	J	M	P	SB	SD	间隙
1030T	149	35	13	27.0	3.90	0.00498	0.0408	115.9	162	47.6	49.2	83.7	80.8	50.3	77.7	26.8	27.0	28.6	3
1050T	435	50	13	36.5	8.84	0.00893	0.0680	157.5	195	60.3	66.7	105.2	104.8	59.2	94.0	36.2	36.5	38.1	3
1070T	994	67	20	49.2	15.6	0.016	0.113	182.9	213	76.2	87.3	126.5	129.0	65.2	103.1	49.8	49.2	50.8	3
1080T	2 050	80	27	61.9	26.4	0.025	0.172	218.4	275	88.9	104.8	154.9	156.2	85.9	134.1	52.1	61.9	63.5	3
1090T	3 730	95	27	74.6	37.2	0.036	0.254	244.9	294	98.4	123.8	180.3	175.8	92.2	143.8	58.5	74.6	76.2	3
1100T	6 280	110	42	92.1	62.8	0.056	0.426	286.0	372	120.6	142.1	211.3	208.3	117.3	181.4	69.3	92.1	95.2	5
1110T	9 320	120	42	101.6	83.6	0.067	0.508	324.1	391	127.0	160.3	245.4	228.6	122.2	190.5	73.9	101.6	104.8	5
1120T	13 700	140	61	117.5	97.9	0.090	0.735	327.2	453	149.2	179.4	179.3	257.0	146.3	220.0	83.6	117.5	120.6	6
1130T	19 900	170	67	133.4	140	0.115	0.907	365.3	463	161.9	217.5	217.4	295.1	149.5	225.0	94.8	133.4	136.5	6
1140T	28 600	200	67	142.9	210	1.131	1.13	419.1	482	184.2	254.0	254.0	335.8	155.8	234.7	113.8	142.9	146.0	6
1150T	39 800	215	108	161.9	277	0.168	1.95	477.5	549	182.9	271.4	269.2	391.2	177.4	268.2	101.7	161.9	165.1	6
1160T	55 900	240	121	200.0	381	0.254	2.81	548.6	587	198.1	304.8	304.8	442.0	189.4	287.0	111.9	200.0	203.2	6
1170T	74 600	280	134	200.0	519	0.254	3.49	604.5	622	215.9	355.6	355.6	494.3	201.0	304.8	124.6	200.0	203.2	6
1180T	103 000	300	153	225.4	718	0.322	3.76	665.5	673	238.8	393.7	393.7	556.3	226.9	330.2	141.4	225.4	228.6	6
1190T	137 000	335	153	250.8	898	0.397	4.40	708.7	711	259.1	436.9	436.9	599.4	241.7	349.5	157.6	250.8	254.0	6
1200T	186 000	360	178	276.2	1 205	0.480	5.62	782.3	744	279.4	497.8	497.8	622.9	251.8	365.8	172.8	276.2	279.4	6

★ 见第11页有关信息及注意事项

型号 T50

浮动轴的选择

介绍—浮动轴的直径是预先选定的,用于传递联轴器的扭矩,只需要检查允许转速。

结构—标准的轴是实心轴,符合 AISI1018 或 1020 的冷轧钢。还可选用实心的,符合 AISI1018,经完全车削的热轧钢轴。

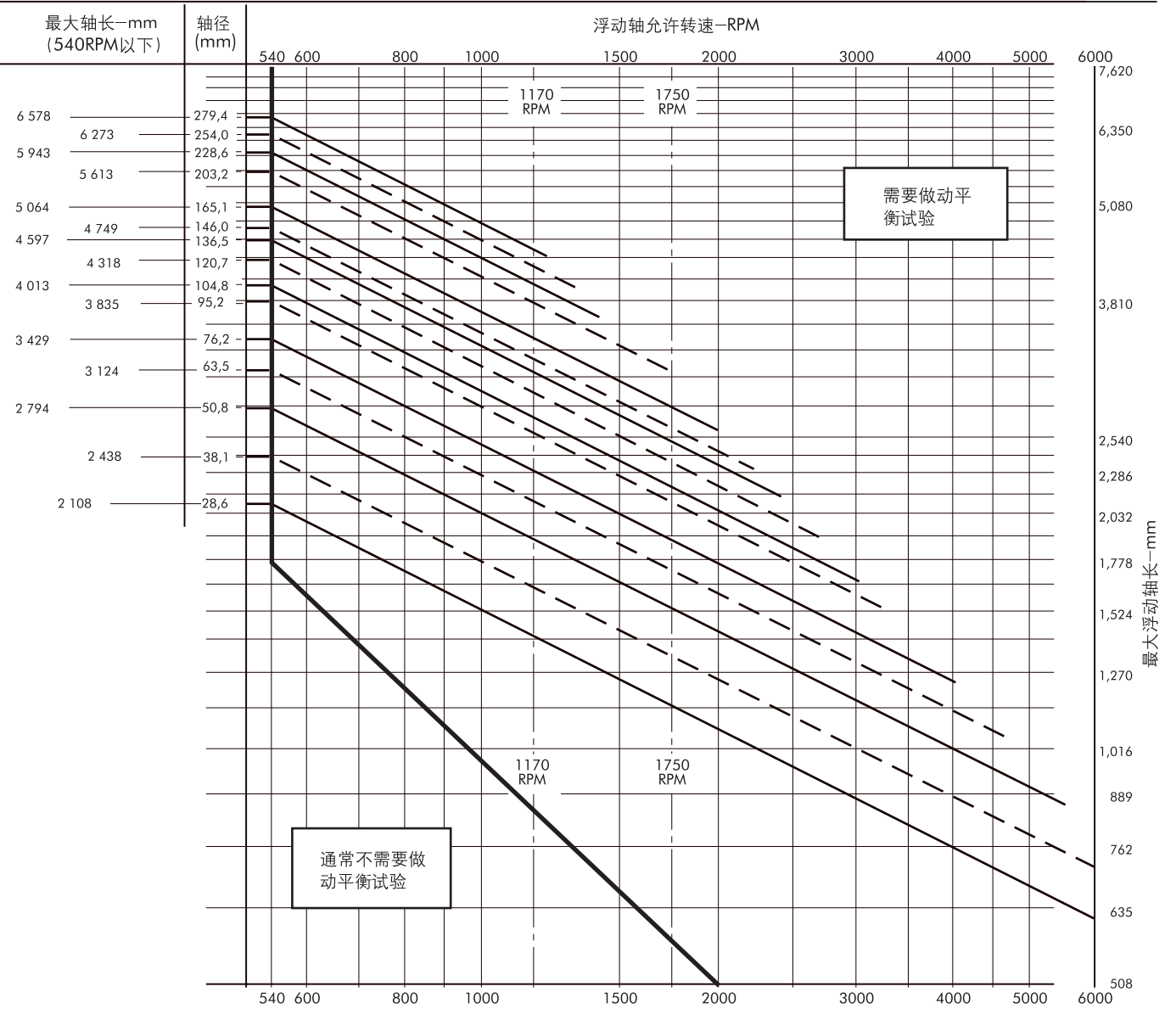
判断许用轴长

- A、选定联轴器规格。
- B、从第 10 页可确定该联轴的浮动轴直径 (即 SD 的尺寸)。
- C、在下表中找到 B 步骤中确定的浮动轴的直径 (尺寸 SD)。

- D、根据所需转速判断允许轴长。
- 对于540rpm以下的转速——到所需轴径的左边读出最大许用轴长。
- 对于 540rpm 以上的转速——沿着所需轴径斜线向右找到与所需转速垂线的交点,沿着水平线向右读出最大许用轴长。
- E、判断轴是否需要做动平衡实验。找到工作转速和浮动轴长的交点,当交点在粗线右边时,需要做动平衡试验。
- F、如果需要较长的轴,情况允许的话可减小工作转速,或选择较大一档的联轴器。

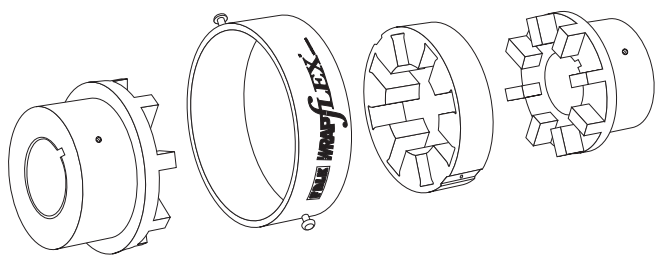
注意:在这种情况下,应考虑使管式轴的设计方案,把应用情况提交给当地福克代表处,听取他们的意见。

浮动轴的选择



福克 Wrapflex-R 型弹性联轴器

特点：简单！



对于低扭矩或中等扭矩的连应用情况，是最简单、最经济实惠的联轴器。



想想看，为了保持你的生产线运行得更有效，可以像换一个灯泡或开易拉罐一样简单？

福克 R 型弹性联轴器就这么简单！它独有的设计使之应用起来方便、经济而且简单。

简单快速安装及更换的特性为缩短停工检修期设定了新的标准。因为电机或减速机不需要被移开，我们的“当场更换”元件甚至去除了耗时的重新对中的需要，继而缩短了停工期。有基本型和间距型的设计。R 型联轴器的轴孔径可达 186mm，扭矩可达 15,000Nm。寻求简单及经济有效的联轴器，没有比福克公司的 R 型联轴器更好的了。

保护设备

- 已申请专利的灵巧弹性体的设计把为提高性能而需对中所费的功夫减到最小。
- 轴套齿形加工成特别的鼻形圆角（已申请专利）以便齿与齿的接触性能更好。

牢固，长寿命

- 聚亚安酯弹性体有极好的耐磨及抗化学物的能力，工作温度范围为 -40°C 至 95°C 。
- 碳钢制成的轴套有最大的强度。
- 5R 至 50R 的标准外壳为抗侵蚀的高级尼龙外壳。
- 60R 至 80R 的标准外壳为带黑色环氧树脂涂层的碳钢外壳，5R 至 50R 也可选择带黑色环氧树脂涂层的碳钢外壳，尼龙外壳不适用于 60R 至 80R。

安全第一

- 以 180° 间隔的两个不锈钢内六角螺钉，用以防止外壳与弹性体间的相对滑动，同时用于把外壳固定在弹性体上
- 柔性弹性体失效以后会被固定住，这减少了潜在的损害与人员受伤。

快速而简单的更换

- 紧凑的设计，不需要对现有应用中所使用的联轴器保护罩进行重新设计。
- 在库存中有通常规格的标准开孔与接受“快速分离”轴套和锥形轴套的锥形孔，可从我们世界各地的经销商那得到现货。

低初始成本

- 先进的制造方法与创新的材料使我们可以为您提供比以往任何时候都更有竞争性的价格及更高的适用扭矩。
- 初始投资是由 3 年质保所保护的。



安装简便

- 在弹性体齿根部增加的圆角（已申请专利）增加了更简便和更快速安装的灵活性。
- 可从任何方向安装。

现场更换

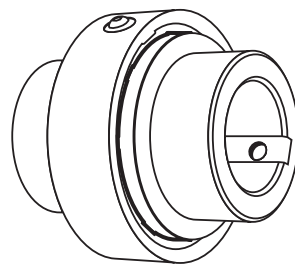
- 此设计允许快速而简便的弹性体更换。
- 不需要移动轴套或再将电机或减速机对中，缩短了停工检修期。

不需要维护

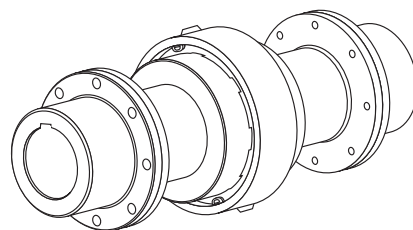
- 不需要润滑、牢固，柔性的聚亚安酯弹性体减少了定期维护的花费。

福克 R 型弹性联轴器

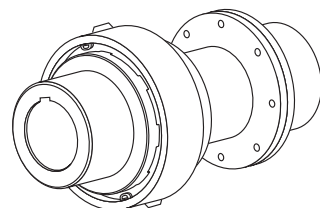
采用一种柔性、无需润滑的设计提供了快速和简便的安装和更换。R 型联轴器为低到中等扭矩的连接提供了最简单、最经济的解决方案。



R10 基本型联轴器——为四轴承系统所作的一个双柔性闭合式设计。其特点是一块轴向外壳，带柔性弹性体，可在不移动连接设备的情况下进行更换。



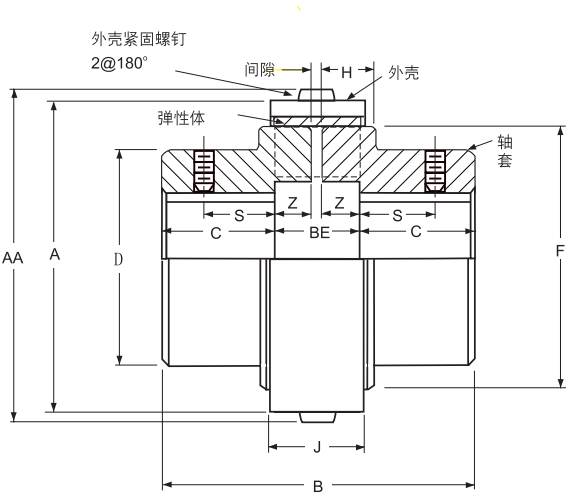
R31 全间距型联轴器——完整的中间段可以脱离，便于对连接设备的轴承和密封进行服务。对应用泵的情况很理想。



R35 半间距型联轴器——一种经济的间距设计，便于对连接设备的轴承和密封进行服务。对应用泵的情况很理想。

型号 R10

基本型联轴器 / 尺寸 - 毫米



规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大 孔径	无孔联轴器 重量 - kg		A		A A		B	B E	C	D	F	H	J		S ◆	Z	间隙	外壳螺钉 ▲	
				尼龙 外壳	钢外 壳 *	尼龙 外壳	钢外 壳 *	尼龙 外壳	钢外 壳 *							尼龙 外壳	钢外 壳 *				规格	内六角
5R	62	4500	38	1,34	1,48	76,5	76,5	80,5	80,5	72,0	20,0	26	60	64	15,0	23, 0	23,0	15,9	9,0	2,00	M4	M2.5
10R	130	4500	45	2,48	2,70	90,5	90,5	94,5	94,5	92,0	24,0	34	72	76	19,0	28, 0	28,0	22,2	11,0	2,00	M4	M2.5
20R	315	4500	58	5,59	6,07	126,0	124,0	132,1	130,1	122,0	32,0	45	90	102	25,0	37, 1	37,1	25,4	15,0	2,00	M6	M4
30R	520	4500	64	9,37	10,0	146,5	143,0	152,6	149,1	152,0	36,0	58	105	118	29,0	42, 0	41,6	31,8	17,0	2,00	M6	M4
40R	1020	3600	80	17,1	18,1	182,4	177,0	190,0	185,0	181,0	47,0	67	130	150	34,0	54, 5	53,0	41,3	21,0	5,00	M8	M5
50R	2500	3000	105	33,7	35,6	231,0	224,0	239,0	232,0	215,0	61,0	77	170	190	46,0	69, 5	67,2	44,5	28,0	5,00	M8	M5
60R	4000	2500	133	...	62,4	...	267,0	...	278,0	275,4	75,4	100	200	228	60,2	...	67,0	...	35,2	5,00	M10	M6
70R	8000	2100	156	...	98,2	...	310,0	...	321,0	324,4	84,4	120	227	270	69,7	...	75,0	...	39,7	5,00	M10	M6
80R	15000	1800	186	...	165	...	370,0	...	381,0	376,8	96,8	140	270	328	83,4	...	85,0	...	45,4	6,00	M10	M6

◆5R至50R的标准配合是“间隙”配合，带键槽和两个紧固螺钉（一个顶住键槽，另一个与键槽成90°）。60R至80R的标准配合是过盈配合，带键槽但没有紧固螺钉。
*5R至50R的标准外壳为尼龙外壳，可根据要求提供环氧树脂涂层的碳钢外壳。60R至80R的标准外壳为带有环氧树脂涂层的碳钢外壳
▲外壳紧固螺钉是符合ISO7380，不锈钢，沉头圆头螺钉。每个联轴器配两个外壳紧固螺钉。

表4 — 锥形锁紧套筒

联轴器 规格	额定扭矩	kW/rpm	允许 转速 rpm	孔径范围	套筒 规格
	Nm			mm	
5R	61	0.0064	4500	13-26	1108
10R	121	0.0127	4500	13-32	1210
20R	305	0.0320	4500	13-40	1610
30R	497	0.0521	4500	13-48	2012
40R	994	0.104	3600	13-63	2517
50R	2500	0.262	3000	24-75	3020
60R	4000	0.420	2500	37-109	4040
70R	8000	0.839	2100	62-121	4545
80R	14224	1.491	1800	75-127	5050

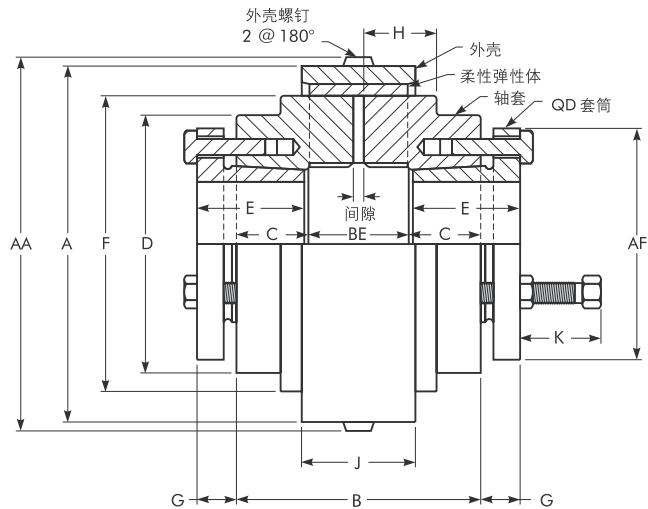
表5 — “快速分离” 套筒

联轴器 规格	额定扭矩	kW/rpm	允许 转速 rpm	孔径范围	套筒 规格
	Nm			mm	
5R	61	0.0064	4500	15-28	JA
10R	113	0.0118	4500	15-28	JA
20R	305	0.0320	4500	24-42	SD
30R	497	0.0521	4500	24-42	SD
40R	994	0.104	3600	28-65	SF
50R	2260	0.237	3000	35-80	E
60R	4000	0.420	2500	50-100	J
70R	♣	♣	2100	50-100	J
80R	♣	♣	1800	80-120	M♥

♣有关配套的限定，请咨询套筒生产厂商。
♥80R要求特别的“M”套筒，制作为“反向”装配，请征询套筒生产厂商的意见。

型号 R10

带 QD 套筒型联轴器 / 尺寸 - 毫米



规格	套筒规格	额定扭矩 Nm	kW/rpm	允许转速 RPM	最大孔径 ‡	最小孔径 ‡	无套筒联轴器重量		间隙 mm	BE mm
					mm	mm	尼龙外壳 kg	钢外壳 kg		
5R	JA	62	0.0065	4 500	30.00	15.00	0.965	1.10	2.00	20.0
10R	JA ★	130	0.0136	4 500	30.00	15.00	1.58	1.81	2.00	24.0
20R	SD	315	0.0331	4 500	43.00	24.00	3.05	3.53	2.00	32.0
30R	SD	520	0.0544	4 500	43.00	24.00	4.61	5.27	2.00	36.0
40R	SF	1 020	0.108	3 600	63.00	28.00	7.70	8.73	5.00	47.0
50R	E ★	2 500	0.263	3 000	89.00	35.00	16.7	18.6	5.00	61.0
60R	J	4 000	0.42	2 500	114.00	50.00	NA	37.6	5.00	75.4
70R	J	8 000	0.84	2 100	114.00	50.00	NA	57.0	5.00	84.4
80R	M ★ †	15 000	1.57	1 800	139.00	80.00	NA	115	6.00	96.8

规格	外壳螺钉 •		套筒紧固螺钉 • 公制螺钉	AA - 尼龙外壳	AA - 钢外壳	A - 尼龙外壳	A - 钢外壳	AF ■	B
	规格	内六角							
5R	M4	M2.5	M5 x 0.8 x 25	80.5	80.4	76.5	76.5	50.8	72.0
10R	M4	M2.5	M5 x 0.8 x 25	94.5	94.4	90.5	90.5	50.8	76.0
20R	M6	M4	M6 x 1.0 x 25	132.1	130.1	126.0	124.0	81.0	96.0
30R	M6	M4	M6 x 1.0 x 25	152.6	149.1	146.5	143.0	81.0	100.0
40R	M8	M5	M10 x 1.5 x 35	190.0	185.0	182.0	177.0	117.5	115.0
50R	M8	M5	M12 x 1.75 x 45	239.0	232.0	231.0	224.0	152.4	145.0
60R	M10	M6	M16 x 2.0 x 65	...	278.0	...	267.0	184.2	237.4
70R	M10	M6	M16 x 2.0 x 65	...	321.0	...	310.0	184.2	246.4
80R	M10	M6	M20 x 2.0 x 75	...	381.0	...	370.0	231.8	360.8

规格	C	D	E ■	F	G ■	H	J - 尼龙外壳	J - 钢外壳	K - 间距
	mm								
5R	26.0	60.0	25.4	64.00	11.1	15.0	23.0	23.0	29.5
10R	26.0	72.0	25.4	76.00	11.1	19.0	28.0	28.0	29.5
20R	32.0	92.0	46.0	102.00	14.3	25.0	37.1	37.1	30.2
30R	32.0	105.0	46.0	118.00	14.3	29.0	42.0	41.6	30.2
40R	34.0	130.0	50.8	150.00	21.4	34.0	54.5	53.0	38.1
50R	42.0	170.0	66.7	190.00	28.6	46.0	69.5	67.2	54.0
60R	81.0	204.0	114.3	228.00	38.1	60.2	...	67.0	74.6
70R	81.0	227.0	114.3	270.00	38.1	69.7	...	75.0	74.6
80R	132.0	270.0	171.5	328.00	42.1	83.4	...	85.0	88.9

★ 实际额定扭矩及最大孔径可咨询有关套筒制造厂。

† 80R需要特别的“M”套筒，制成“反向”安装。可咨询套筒制造厂。

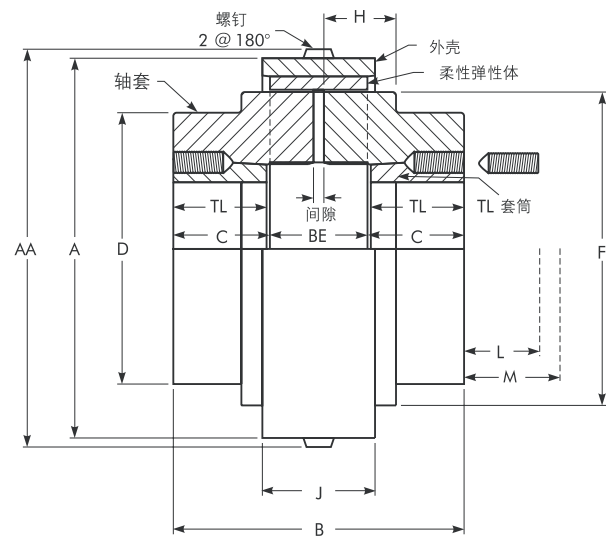
■ 典型的—特殊情况可咨询套筒制造厂。

● 外壳螺钉是符合ISO7380的不锈钢内六角平圆头螺钉。套筒紧固螺钉是ISO8.8级的六角螺钉。

■ 可能有变化，取决于套筒制造厂。可咨询套筒制造厂。

型号 R10

带锥型锁紧套筒型联轴器 / 尺寸 - 毫米



规格	套筒规格	额定扭矩 ★	kW/rpm	允许转速 RPM	最大孔径 ★	最小孔径 ★	无套筒联轴器重量		间隙
		Nm					尼龙外壳	钢外壳	
							kg	kg	
5R	1108	62	0.0065	4 500	26.00	9.00	0.807	0.943	2.00
10R	1210	130	0.0136	4 500	32.00	11.00	1.56	1.78	2.00
20R	1610	315	0.0331	4 500	40.00	14.00	3.11	3.59	2.00
30R	2012	520	0.0544	4 500	48.00	14.00	4.85	5.49	2.00
40R	2517	1020	0.108	3 600	63.00	16.00	8.80	9.84	5.00
50R	3020	2500	0.263	3 000	75.00	24.00	18.6	20.4	5.00
60R	4040	4 000	0.420	2 500	100.00	40.00	...	39.0	5.00
70R	4545	8 000	0.839	2 100	110.00	55.00	...	60.8	5.00
80R	5050	14 200	1.49	1 800	125.00	70.00	...	108	6.00

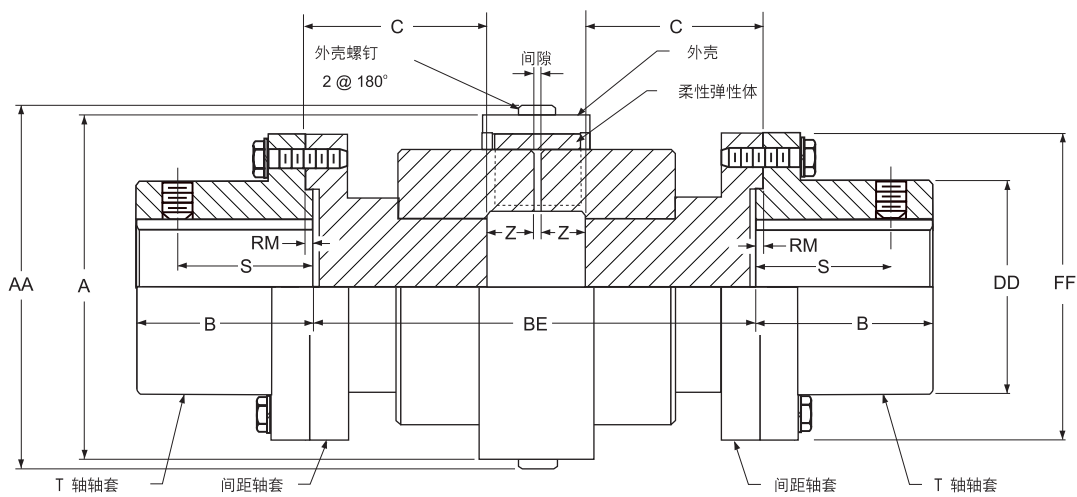
规格	BE	外壳螺钉 †		A - 尼龙外壳	A - 钢外壳	AA - 尼龙外壳	AA - 钢外壳	B	C
	mm	规格	内六角	mm	mm	mm	mm	mm	mm
5R	20.0	M4	M2.5	76.5	76.5	80.5	80.4	65.0	22.5
10R	24.0	M4	M2.5	90.5	90.5	94.5	94.4	90.0	33.0
20R	32.0	M6	M4	126.0	124.0	132.1	130.1	98.0	33.0
30R	36.0	M6	M4	146.5	143.0	152.6	149.1	120.0	42.0
40R	47.0	M8	M5	182.0	177.0	190.0	185.0	139.0	46.0
50R	61.0	M8	M5	231.0	224.0	239.0	232.0	171.0	55.0
60R	75.4	M10	M6	...	267.0	...	278.0	281.4	103.0
70R	84.4	M10	M6	...	310.0	...	321.0	314.4	115.0
80R	96.8	M10	M6	...	370.0	...	381.0	352.8	128.0

规格	D	F	H	J - 尼龙外壳	J - 钢外壳	L ± mm		M • mm		TL
	mm	mm	mm	mm	mm	标准六角键	短六角键 ■	标准六角键	短六角键 ■	mm
5R	60.0	64.00	15.0	23.0	23.0	29	16	32	19	22
10R	72.0	76.00	19.0	28.0	28.0	35	21	42	27	25
20R	92.0	102.00	25.0	37.1	37.1	35	21	42	27	25
30R	105.0	118.00	29.0	42.0	41.6	40	24	51	35	32
40R	130.0	150.00	34.0	54.5	53.0	42	26	58	42	45
50R	170.0	190.00	46.0	69.5	67.2	46	31	69	53	51
60R	200.0	228.00	60.2	-	67.0	61	42	105	86	102
70R	227.0	270.00	69.7	-	75.0	67	50	121	104	114
80R	270.0	328.00	83.4	-	85.0	72	59	134	123	127

★ 典型的一特殊情况以及安全系数的极限可咨询套筒制造厂。
† 外壳螺钉是符合 ISO7380 的不锈钢内六角平圆头螺钉。
‡ 拧紧套筒所需要的间距，也是拧紧螺钉，并使用拉拔移开轴套所需要的间距。
● 移开套筒所需的间距（使用螺旋千斤顶—不需要拉拔）。
■ 把标准的六角键切到最小可用长度。

型号 R31

全间距型联轴器 / 尺寸 - 毫米



注：轴端距离(BE)=2(C)间距轴套 +2(Z)+ 间隙 -RM

规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大 孔径	无孔联轴器 重 量 - k g		BE		A		A A		B	D D	F F	R M	S ♦	Z	间隙	外壳螺钉 ▲		法兰螺钉 ♣		T31 轴 轴套 ▼
				最小 BE时 kg	每增 加BE kg/mm	最小	最大	尼龙 外壳	钢 外壳 *	尼龙 外壳	钢 外壳 *								规格	内 六角	规格	每个 法兰 上的 数量	
5R	61	4500	35,00	3,63	0,014	80,9	235,0	76,5	76,5	80,5	80,4	34,9	52,4	86,0	1,27	27,4	9,0	2,00	M4	M2.5	M6	4	1020T
10R	121	4500	43,00	4,99	0,015	88,9	254,0	90,5	90,5	94,5	94,4	41,3	59,5	94,0	1,27	31,5	11,0	2,00	M4	M2.5	M6	8	1030T
20R	305	4500	56,00	9,53	0,027	88,9	254,0	126,0	124,0	132,1	130,1	54,0	78,6	113,0	1,27	27,4	15,0	2,00	M6	M4	M6	8	1040T
30R	497	4500	67,00	14,1	0,034	111,1	254,0	146,5	143,0	152,6	149,1	60,3	87,3	126,0	1,27	40,6	17,0	2,00	M6	M4	M8	8	1050T
40R	994	3600	85,00	25,9	0,040	127,0	311,2	182,0	177,0	190,0	185,0	79,4	109,5	153,0	1,27	46,7	21,0	5,00	M8	M5	M10	12	1070T
50R	2500	3000	95,00	45,4	0,059	165,2	311,2	231,0	224,0	239,0	232,0	88,9	122,2	178,0	1,27	49,8	28,0	5,00	M8	M5	M12	12	1080T
60R	4000	2500	110,00	72,6	0,082	199,9	311,2	...	267,0	...	278,0	101,6	142,9	210,0	1,27	...	35,2	5,00	M10	M6	M16	12	1090T

◆5R至50R的标准配合是“间隙”配合。60R的标准配合是过盈配合。
*5R至50R的标准外壳为尼龙外壳,可根据要求提供环氧树脂涂层的碳钢外壳。60R的标准外壳为带有环氧树脂涂层的碳钢外壳。
▲外壳紧固螺钉是符合ISO7380, 不锈钢, 沉头圆头螺钉。每个联轴器配两个外壳紧固螺钉。
◆5R至50R的法兰紧固螺钉是ISO10. 9级的六角螺钉。60R是ISO8. 8级的六角螺钉。
▼40R31可能与1060T31蛇形弹簧联轴器的轴轴套配合来作为1060T31间距联轴器的顺手替换。

表6 — 锥形锁紧套筒

联轴器 规格	T轴 轴套	额定扭矩	每转的 kW	允许转速 rpm	孔径范围	套筒 规格
		Nm			mm	
5R	1020T	61	0.0064	4500	13-26	1108
10R	1030T	121	0.0127	4500	13-26	1108
20R	1040T	305	0.0320	4500	13-35	1310
30R	1050T	485	0.0509	4500	13-40	1615
40R	1070T	994	0.104	3600	20-63	2525
50R	1080T	1276	0.134	3000	20-63	2525
60R	1090T	2710	0.284	2500	24-75	3030

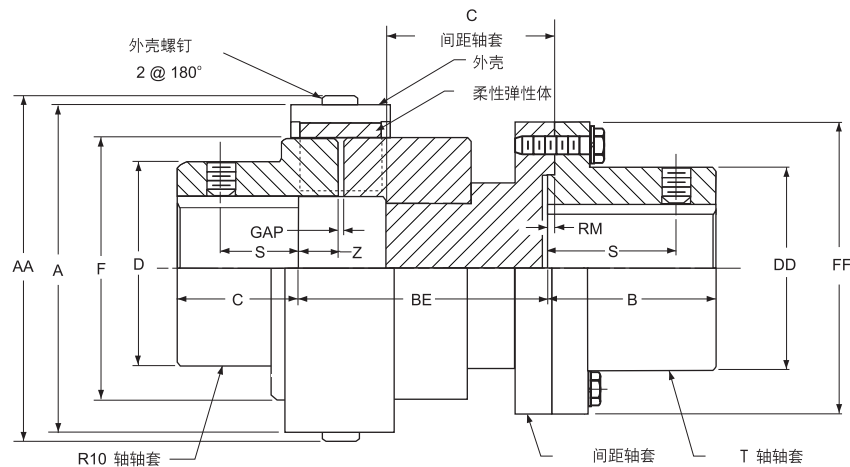
表7 — R31 型库存的标准间距长度

联轴器 规格	BE长度（轴端距离）								
	3.50"	100mm 3.94"	4.38"	5.00"	140mm 5.51"	180mm 7.09"	7.25"	9.75"	10.00"
5R	X	X	X	X	...	...	...	...	...
10R	X	X	X	X	X	...	X	...	...
20R	X	X	X	X	X	...	X	...	...
30R	...	...	X	X	X	...	X	...	...
40R	...	...	...	X	X	X	X	X	...
50R	...	...	...	...	...	X	X	X	X
60R	...	...	...	...	...	...	...	X	...

X=库存, 有关其他的BE, 向福克公司咨询。

型号 R35

半间距型联轴器 / 尺寸 - 毫米



要点：当移下间距轴套时，移动设备的可操作工作间隙 =”BE”-”Z”
注：轴端距离(BE)=(C)间距轴套 +2(Z)+ 间隙 -RM

规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	最大 孔径 ◆		无孔联轴器 重 量 - k g		BE		A		A A		B	C R10 轴套	D	DD	F	FF	RM	S ◆		Z	间隙	外壳螺钉 ▲		法兰螺钉 ▼		
																								规格	六角 头	规格	每个 法兰 上的 数量	T31 轴 轴套 ▼
			T轴 轴套	R10 轴套	最小 BE时 kg	每增 加BE kg/mm	最小	最大	尼龙 外壳	钢 外壳 *	尼龙 外壳	钢 外壳 *								T轴 轴套	R10轴 轴套							
5R	61	4500	35,00	38,00	2,54	0,014	50,5	127,0	76,5	76,5	80,5	80,4	34,9	26,0	60,0	52,4	64,0	86,0	1,27	27,4	15,9	9,0	2,00	M4	M2.5	M6	4	1020T
10R	121	4500	43,00	45,00	3,96	0,015	59,6	140,0	90,5	90,5	94,5	94,4	41,3	34,0	72,0	59,5	76,0	94,0	1,27	31,5	22,2	11,0	2,00	M4	M2.5	M6	8	1030T
20R	305	4500	56,00	58,00	8,44	0,027	76,5	140,0	126,0	124,0	132,1	130,1	54,0	45,0	92,0	78,6	102,0	113,0	1,27	27,4	25,4	15,0	2,00	M6	M4	M6	8	1040T
30R	497	4500	67,00	64,00	12,9	0,034	87,6	146,1	146,5	143,0	152,6	149,1	60,3	58,0	105,0	87,3	118,0	126,0	1,27	40,6	31,8	17,0	2,00	M6	M4	M8	8	1050T
40R	994	3600	85,00	80,00	22,4	0,040	88,6	184,2	182,0	177,0	190,0	185,0	79,4	67,0	130,0	109,5	150,0	153,0	1,27	46,7	41,3	21,0	5,00	M8	M5	M10	12	1070T
50R	2500	3000	95,00	105,00	40,3	0,059	113,1	184,2	231,0	224,0	239,0	232,0	88,9	77,0	170,0	122,2	190,0	178,0	1,27	49,8	44,5	28,0	5,00	M8	M5	M12	12	1080T
60R	4000	2500	110,00	133,00	67,1	0,082	137,6	203,2	...	267,0	...	278,0	101,6	100,0	200,0	142,9	230,0	210,0	1,27	...	...	35,2	5,00	M10	M6	M16	12	1090T

◆5R至50R的标准配合是“间隙”配合。60R的标准配合是过盈配合。
*5R至50R的标准外壳为尼龙外壳，可根据要求提供环氧树脂涂层的碳钢外壳。60R至80R的标准外壳为带有环氧树脂涂层的碳钢外壳。
◆标准的轴轴套是一个紧固螺钉顶住键槽。R10轴套的标准是两个紧固螺钉（一个顶住键槽，一个与键槽成90°）
▲外壳紧固螺钉是符合ISO7380, 不锈钢, 沉头圆头螺钉。每个联轴器配两个外壳紧固螺钉。
▼5R至50R的法兰紧固螺钉是ISO10.9级的六角螺钉，60R是ISO8.8级的六角螺钉。

T 型与 R 型联轴器的安装对中数据与推荐的轮毂轴孔加工公差

如果联轴器被精确对中，就能达到最长使用寿命及最小的维护要求。经初始对准并保持在最大工作极限范围内的联轴器的预期使用寿命取决于载荷、转速和润滑。在表 10 和表 11 中列出的最大工作范围是基于样本中所许可的转速下。

表 10 和表 11 中所列出的数值是在使用表中所列间距、标准联轴器元件、标准装配及样本许可转速的前提下。

可能要把安装条件及工作条件结合起来考虑数值范围。

- 角度偏移量是由右图中的尺寸 X 减去 Y。
- 平行偏移量是右图中的 P 值，即两个轮毂中心线的距离。
- 端部浮动（零角度及平行偏移量）是从“O”间距开始测量的轮毂在外壳内的轴向运动。

福克 R&T 型联轴器轮毂轴孔的加工公差参考表 12。

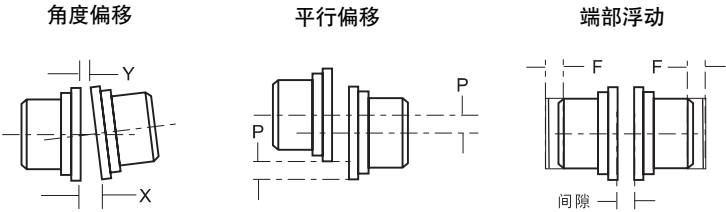


表 10 — T 型联轴器允许的偏移量及端部浮动

型号	安装极限			工作极限			外壳螺栓 拧紧力距 值	允许 转速 (rpm)	润滑剂 重量
	平行偏移 量 - P	角度偏移 量 (x-y)	轮 毂 间 距 ± 10%	平 行 偏 移 量 - P	角度偏移量 (x-y)	端 部 浮 动 物理极限 (最小) 2 x F			
	最大 mm	最大 mm	mm	最大 mm	最大 mm	mm	公制螺栓 (Nm)		Kg
1020T	0,15	0,08	3	0,30	0,25	5,33	11,3	4500	0,03
1030T	0,15	0,08	3	0,30	0,30	5,03	11,3	4500	0,04
1040T	0,15	0,08	3	0,30	0,33	5,36	11,3	4500	0,05
1050T	0,20	0,10	3	0,41	0,41	5,38	23,6	4500	0,07
1060T	0,20	0,13	3	0,41	0,46	6,55	23,6	4350	0,09
1070T	0,20	0,13	3	0,41	0,51	6,58	23,6	4125	0,11
1080T	0,20	0,15	3	0,41	0,61	7,32	23,6	3600	0,17
1090T	0,20	0,18	3	0,41	0,71	7,26	23,6	3600	0,25
1100T	0,25	0,20	5	0,51	0,84	10,90	35	2440	0,43
1110T	0,25	0,23	5	0,51	0,91	10,90	35	2250	0,51
1120T	0,28	0,25	6	0,56	1,02	14,12	73	2025	0,74
1130T	0,28	0,30	6	0,56	1,19	14,00	73	1800	0,91
1140T	0,28	0,33	6	0,56	1,35	14,50	73	1650	1,14

表 11-R 型联轴器允许的偏移量

联轴器规格	角度偏移量 (x-y)		平行偏移量 (P)	
	安装	工作	安装	工作
5R	0,28	1,12	0,51	1,02
10R	0,33	1,32	1,02	2,03
20R	0,46	1,78	1,02	2,03
30R	0,51	2,06	1,02	2,03
40R	0,66	2,62	1,52	3,05
50R	0,83	3,32	1,52	3,05
60R	1,00	4,01	1,52	3,05
70R	1,19	4,75	1,52	3,05
80R	1,44	5,76	1,52	3,05

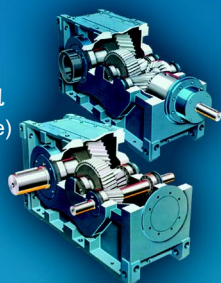
表 12- 推荐轴孔加工公差 — 福克联轴器轮毂（毫米）

轴径 (ISO/R775-1969)		孔径公差	
名义尺寸	公差	间隙配合	过盈配合
60-30	j6/k6 ◆	F7	M6
30 以上 -50	k6	F7	K6
50 以上 -80	m6	F7	K7
80 以上 -100	m6	F7	M7
100 以上 -200	m6	F7	P7
200 以上 -355	m6	F7	R7
355 以上 -500	m6	F7	R8

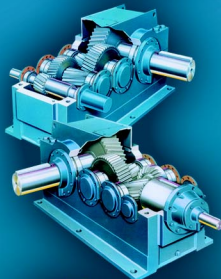
◆ 根据 DIN748- 与 ISO/R775 不同

齿轮减速机

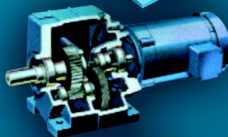
驱动 1 号
标准减速机
(Drive One)



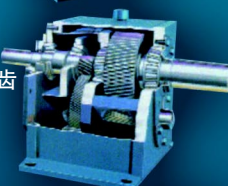
A+ 型齿轮
减速机



齿轮马达



同心轴式齿
轮减速机



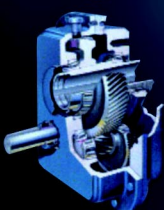
搅拌机
齿轮减
速机



蜗轮蜗杆
减速机

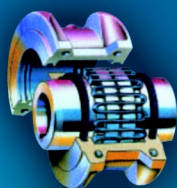


轴装式齿
轮减速机



联轴器

T 型弹簧
联轴器



R 型弹性
联轴器



鼓形齿
联轴器



膜片式
联轴器



液力
耦合器



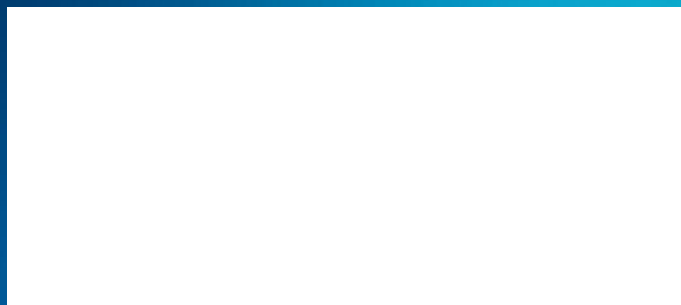
逆止器



其他产品还包括：
开式齿轮、船用减速机或按照
客户要求设计的减速机。



福克当地经销商：



FALK®

a good name in industry

www.falkcorp.com